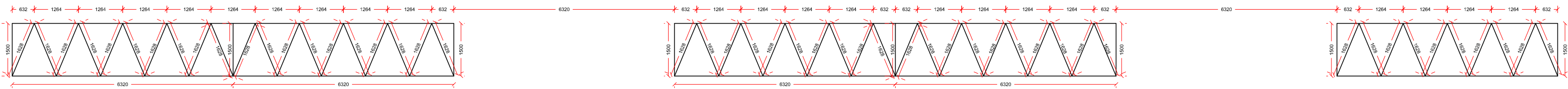
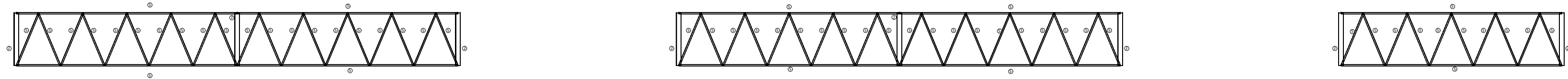


VISTA EM PLANTA
ESC 1:100

③ CARTOLA 100x50x2.00
⑦ BARRA 1/4" (BARRAS DE CONTRAVENTAMENTO)



TRAVAMENTO CENTRAL
ESC 1:100



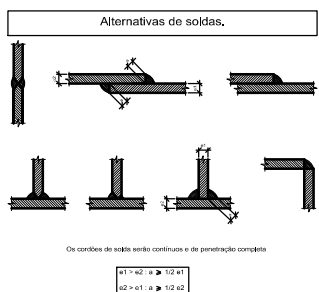
TRAVAMENTO CENTRAL
ESC 1:100

② 2xU140x50x3.04 (I I)
⑤ U100x40x1.52

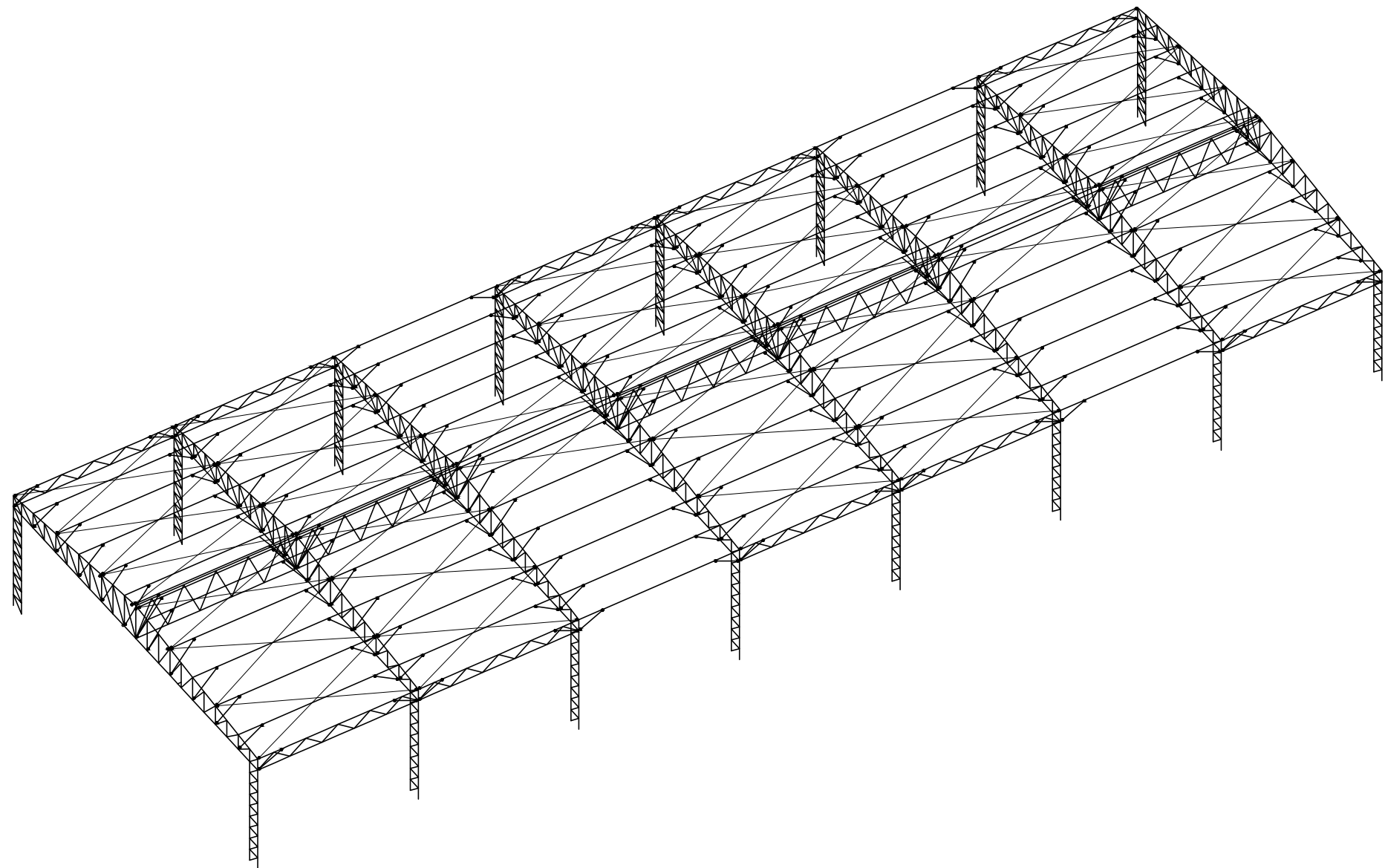
Notas:

- Medidas em milímetro, exceto onde indicado diferente.
- Materiais:
 - Perfil de chapas sobressa A-36 (250 MPa)
 - Soldas - Eletrodo E60xx
- O projeto segue as diretrizes da norma NBR 14.762:2010.
- Esquema de pintura sugerido:
 - Temperatura do substrato: até 30°C
 - Tipo de superfície: aço cortado
 - Preparação da superfície: limpeza de toda a superfície com remoção das rebarbas de solda e casca e retirada de contaminação através de escovação ou jateamento a jato de areia desengrassante.
 - Sugestão para pintura de proteção:
 - Aplicação de Primer anticorrosivo epóxi tipo acrílico HS-82 Sumit
 - Ideal Primer - cromado de zinco ou Coral - cromado de zinco.
 - Sugestão de pintura de acabamento:
 - Aplicação de esmalte sintético a base de resinas alquídicas.
- As cotas prevalecem sobre o desenho.
- Todas as ligações serão soldadas.

CHAVE CONDIÇÃO DO PROJETO
PROJETO (ARQUITETURA) - 45-65 NÚM.
PROJETO (ELETRO) - 45-65 NÚM.
REVISÃO DE EXECUÇÃO - 45-65 NÚM.
REVISÃO DE EXECUÇÃO - 45-65 NÚM.



MÉTODOS DE SOLDAGEM			
Para a elaboração dos projetos de obras estruturais e para a execução das mesmas, devem ser observadas as normas técnicas de soldagem, bem como as normas de segurança e saúde no trabalho.			
MÉTODOS DE REPRESENTAÇÃO DE SOLDAS			
Condições mínimas de representação das soldas em planta:			
1. Linhas de solda devem ser desenhadas com espessura mínima de 0,5 mm.			
2. Linhas de solda devem ser desenhadas com espessura mínima de 0,5 mm.			
3. Linhas de solda devem ser desenhadas com espessura mínima de 0,5 mm.			
4. Linhas de solda devem ser desenhadas com espessura mínima de 0,5 mm.			
5. Linhas de solda devem ser desenhadas com espessura mínima de 0,5 mm.			
6. Linhas de solda devem ser desenhadas com espessura mínima de 0,5 mm.			
7. Linhas de solda devem ser desenhadas com espessura mínima de 0,5 mm.			
8. Linhas de solda devem ser desenhadas com espessura mínima de 0,5 mm.			
9. Linhas de solda devem ser desenhadas com espessura mínima de 0,5 mm.			
10. Linhas de solda devem ser desenhadas com espessura mínima de 0,5 mm.			



MODELO ESQUEMÁTICO
SEM ESCALA

REV.	DATA	DESCRIÇÃO	RESPONSÁVEL
R01	26/02/2020	REVISÃO 01	EDUARDO LUIZ
R00	13/12/2019	EMIÇÃO INICIAL	EDUARDO LUIZ
REV.	DATA	DESCRIÇÃO	RESPONSÁVEL

ITEMS DA PRANCHA			
VISTA COBERTURA VISTA DO TRAVAMENTO CENTRAL		NOMENCLATURA DO PROJETO TRAVAMENTO	
FASE DO PROJETO EXECUTIVO		PROJETO ESTRUTURA METÁLICA	
DATA DE ENTREGA 26 02 2020		REVISÃO R01	
		PRANCHA 02/03	